**Wałbrzych: Zakup linii sortowniczej**  
**Numer ogłoszenia: 115908 - 2013; data zamieszczenia: 22.03.2013**  
OGŁOSZENIE O ZAMIARZE ZAWARCIA UMOWY - Dostawy

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

**I. 1) NAZWA I ADRES:** Gmina Wałbrzych - Zarząd Dróg, Komunikacji i Utrzymania Miasta w Wałbrzychu, ul. Matejki 1, 58-300 Wałbrzych, woj. dolnośląskie, tel. 74 6414400, 6414408, faks 74 6414404 , strona internetowa www.zdkium.walbrzych.pl

**I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Inny: jednostka budżetowa Gminy Wałbrzych.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Zakup linii sortowniczej.

**II.2) Rodzaj zamówienia:** Dostawy.

**II.3) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest zakup używanej przez Zamawiającego linii sortowniczej, o przedstawionych poniżej parametrach. I. Cechy materiału przerabianego: - rodzaj: zmieszane odpady komunalne, - ciężar usypowy: 180-220 kg/m3, - maksymalna wielkość ziarna: 200 mm, II. Wymagania procesu technologicznego: - linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności 16-20 t/h, - rozsiew na sicie o oczkach od 20 mm do 80mm. III. Wymagania konstrukcyjne linii do sortowania odpadów: Krótka charakterystyka linii: - wykonanie ze stali, - zasilanie 400 V, - stacja dozowania z taśmą progową z regulacją wydajności, z burtami w części skośnej , koszem zasypowym, opcjonalnie przenośnik kanałowy, - przesiewacz wibracyjny jednopokładowy, pokład sitowy wymienny o oczkach kwadratowych lub okrągłych o boku/średnicach od 20mm do 80mm z blachy perforowanej, - odbiór podziarna spod przesiewacza jednym lub dwoma przenośnikami, wysyp podziarna na pryzmy lub bezpośrednio do kontenera, - wysyp nadziarna na taśmociąg sortowniczy kabiny sortowniczej, - kabina sortownicza, - wysyp pozostałości po sortowaniu odpadów do kosza zasypowego prasy stacjonarnej z doczepnym kontenerem.

**II.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 45.90.00.00-5.

**II.5) Szacunkowa wartość zamówienia** *(bez VAT):* jest mniejsza niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy.

SEKCJA III: PROCEDURA

**Tryb udzielenia zamówienia:** Zamówienie z wolnej ręki

* **1. Podstawa prawna**

Postępowanie wszczęte zostało na podstawie art. 67 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych.

* **2. Uzasadnienie wyboru trybu**

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie zamówienia z wolnej ręki, o wartości mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy - Prawo zamówień publicznych, na podstawie art. 67 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy: Zamawiający może udzielić zamówienia z wolnej ręki, jeżeli zachodzi co najmniej jedna z następujących okoliczności: 1) dostawy, usługi lub roboty budowlane mogą być świadczone tylko przez jednego wykonawcę: a) z przyczyn technicznych o obiektywnym charakterze. Zamawiający przy wyborze trybu zamówienia z wolnej ręki kierował się okolicznościami natury technicznej decydującej o zakupie używanej przez Zamawiającego linii sortowniczej. Linia sortownicza stanowi zespół współpracujących maszyn i urządzeń służących segregacji odpadów z uwzględnieniem wymaganej wydajności, przepustowości, sprawności oraz uzyskiwanych efektów. Jej układ, budowa i konfiguracja wyspecyfikowana została do konkretnych warunków i potrzeb Zamawiającego. Cała infrastruktura towarzysząca tj. plac, drogi i zadaszenie sortowni, zasobniki, energetyczne instalacje zasilające i oświetleniowe, instalacje odciekowe i odwodnieniowe zostały wykonane w odniesieniu do zastosowanej konfiguracji linii sortowniczej. Dla tak skompletowanej linii sortowniczej zatrudniony został i przeszkolony personel obsługi linii, umożliwiający jej kilkuzmianową eksploatację, wykorzystujący doświadczenia nabyte w toku rocznego funkcjonowania. Zastosowanie trybu zakupu dotychczas dzierżawionej i eksploatowanej linii wyeliminuje kilkumiesięczna przerwę w segregacji odpadów i eksploatacji linii sortowniczej jaka wystąpiłaby w okresie niezbędnym na demontaż dotychczasowej instalacji, zaprojektowania i wykonania nowej linii, jej montażu i uruchomienia. Zachodzi zatem konieczność kontynuowania standardu urządzeń, którymi dysponuje Zamawiający. Ponadto Zamawiający nie posiada wystarczających środków finansowych na zakup nowej linii sortowniczej, której wartość znacznie przewyższa przeznaczoną na ten cel kwotę

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

**NAZWA I ADRES WYKONAWCY KTÓREMU ZAMAWIAJĄCY ZAMIERZA UDZIELIĆ ZAMÓWIENIA**

* KATRA sp. z o.o., ul. Inżynierska 7 lok. 19, 55-200 Jelcz - Laskowice, kraj/woj. dolnośląskie.