

Podstawowe parametry słupa

Słup	Wysokość zawieszenia oprawy H	Głębokość wkopania H1	Średnica górna Ø D	Ścianka	Waga	Długość całkowita H+H1
	[m]	[m]	[mm]	[mm]	[kg]	[m]
KLM 40/76/3	4.0	0.8	76	3	38	4.8
KLM 45/76/3	4.5	0.8	76	3	43	5.3
KLM 50/76/3	5.0	0.8	76	3	48	5.8
KLM 60/76/3	6.0	1	76	3	62	7.0
KLM 65/76/3	6.5	1	76	3	68	7.5
KLM 70/76/3	7.0	1.2	76	3	76	8.2

Parametry wytrzymałościowe słupa

Słup	Maksymalna waga pojedynczej oprawy	Maksymalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy						MF	T
		Kategoria terenu II		Kategoria terenu III		Kategoria terenu IV			
		Strefa I*	Strefa II*	Strefa I*	Strefa II*	Strefa I*	Strefa II*		
	[kg]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	[kNm]	[kN]
KLM 40/76/3	50	0.36	0.20	0.42	0.24	0.45	0.30	1.75	0.61
KLM 45/76/3	50	0.25	0.11	0.31	0.15	0.33	0.18	1.80	0.61
KLM 50/76/3	50	0.16	0.06	0.23	0.09	0.25	0.11	1.85	0.61
KLM 60/76/3	50	0.33	0.17	0.46	0.24	0.48	0.28	3.45	0.87
KLM 65/76/3	50	0.24	0.11	0.36	0.17	0.38	0.19	3.50	0.87
KLM 70/76/3	50	0.48	0.28	0.69	0.40	0.74	0.43	5.65	1.17

*Strefa wiatrowa według PN-EN 1991-1-4 Eurokod 1 (PN-77/B-02011:1997 / Az1:2009) do wysokości 300 m n.p.m.

Obciążenie obliczeniowe

W tabelach podano dopuszczalne obciążenia dla klasy B i ugięcia klasy 2 wg PN-EN 40-3-3.

Bezpieczeństwo bierne

Ze względu na bezpieczeństwo bierne wg EN 12767, konstrukcje słupów należą do konstrukcji klasy 0.

Normy i Certyfikaty

Słupy oświetleniowe projektowane i produkowane przez EUROPOLES Sp. z o. o. posiadają certyfikat zgodności z normą PN-EN40 - 5.

Zabezpieczenia antykorozyjne

Konstrukcje stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 1461.

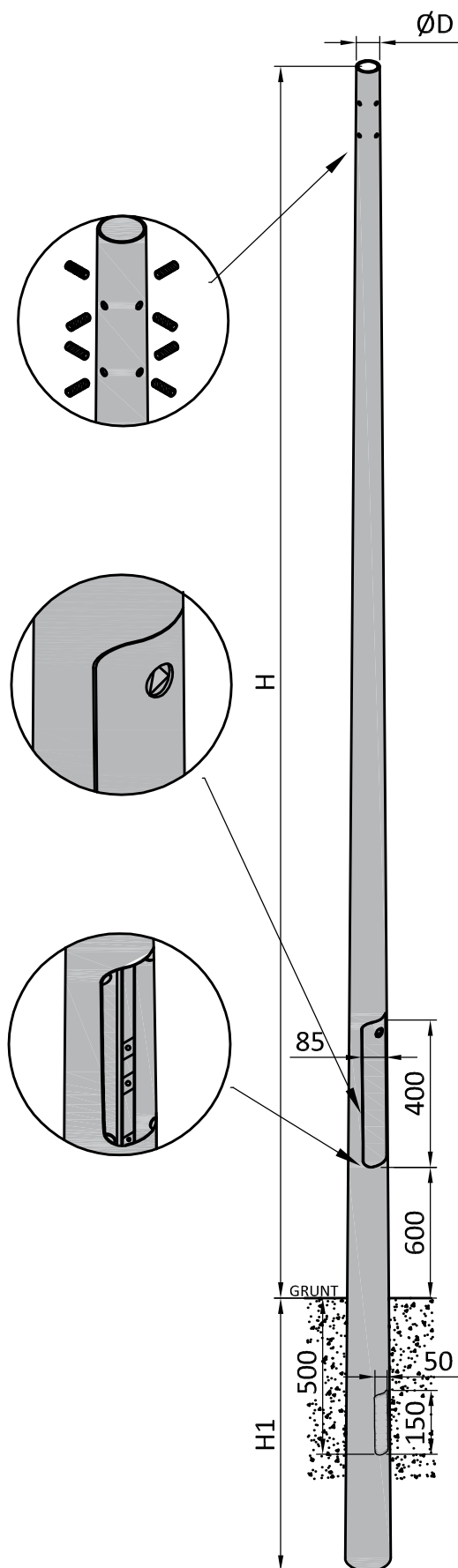
Możliwość malowania metodą duplex zgodnie z paletą kolorów RAL.

Pozostałe informacje

Słupy oświetleniowe oraz płyty podstawy wykonywane są ze stali S235JRG2 zgodnej z normą PN-EN 10025:1990.

Wzdłużna spoina trzonu z niewidocznym szwem wykonana laserowo wg normy PN-EN ISO 15614-11.





Podstawowe parametry słupa

Słup	Wysokość zawieszenia oprawy H	Głębokość wkopania H1	Średnica górna Ø D	Ścianka	Waga	Długość całkowita H+H1
	[m]	[m]	[mm]	[mm]	[kg]	[m]
KLM 75/76/3	7.5	1.2	76	3	83	8.7
KLM 80/76/3	8.0	1.2	76	3	90	9.2
KLM 90/76/3	9.0	1.5	76	3	108	10.5
KLM 100/76/3	10.0	1.5	76	3	123	11.5
KLM 100/76/4	10.0	1.5	76	4	163	11.5
KLM 120/76/4	12.0	1.5	76	4	207	13.5

Parametry wytrzymałościowe słupa

Słup	Maksymalna waga pojedynczej oprawy	Maksymalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy						MF	T
		Kategoria terenu II		Kategoria terenu III		Kategoria terenu IV			
		Strefa I*	Strefa II*	Strefa I*	Strefa II*	Strefa I*	Strefa II*		
		[kg]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]		
KLM 75/76/3	50	0.40	0.22	0.60	0.33	0.65	0.37	5.87	1.17
KLM 80/76/3	50	0.33	0.16	0.50	0.26	0.54	0.29	5.99	1.17
KLM 90/76/3	50	0.67	0.36	0.90	0.53	1.01	0.60	10.70	1.67
KLM 100/76/3	50	0.55	0.32	0.81	0.48	0.96	0.57	11.60	1.67
KLM 100/76/4	50	0.58	0.35	0.85	0.51	1.01	0.58	11.65	1.67
KLM 120/76/4	50	0.34	0.17	0.54	0.29	0.72	0.39	12.75	1.67

*Strefa wiatrowa według PN-EN 1991-1-4 Eurokod 1 (PN-77/B-02011:1997 / Az1:2009) do wysokości 300 m n.p.m.

Obciążenie obliczeniowe

W tabelach podano dopuszczalne obciążenia dla klasy B i ugięcia klasy 2 wg PN-EN 40-3-3.

Bezpieczeństwo bierne

Ze względu na bezpieczeństwo bierne wg EN 12767, konstrukcje słupów należą do konstrukcji klasy 0.

Normy i Certyfikaty

Słupy oświetleniowe projektowane i produkowane przez EUROPOLES Sp. z o. o. posiadają certyfikat zgodności z normą PN-EN40 - 5.

Zabezpieczenia antykorozyjne

Konstrukcje stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 1461.

Możliwość malowania metodą duplex zgodnie z paletą kolorów RAL.

Pozostałe informacje

Słupy oświetleniowe oraz płyty podstawy wykonywane są ze stali S235JRG2 zgodnej z normą PN-EN 10025:1990.

Wzdłużna spoina trzonu z niewidocznym szwem wykonana laserowo wg normy PN-EN ISO 15614-11.

